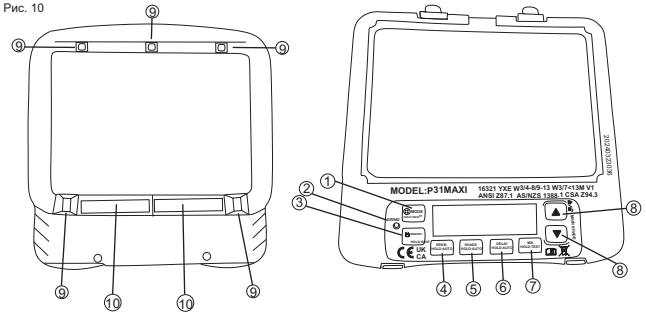
Гарантийный срок - это период, в течение которого покупатель вправе предъявить продавцу требования, связанные с недостатками товара. Гарантийный срок начинает отсчитываться с момента передачи товара покупателю, если иное не предусмотрено договором купли-продажи. Гарантия не распространяется на недостатки, появившиеся вследствие нормального рабочего износа, изменений, произведенных пользователем, использования не по назначению, неправильного хранения или транспортировки, повреждения в результате несчастных случаев или небрежного отношения. При предъявлении рекламаций к качеству рекомендуем подготовить документы, подтверждающие передачу товара потребителю (товарную накладную по форме ТОРГ-12, акт по форме ТОРГ-2, расписку, инвентаризационную опись, квитанции о приемке грузов к перевозке и другие документы).

Рекламации по качеству продукции принимаются по адресу изготовителя в течение гарантийного срока.

Несоблюдение установленных сроков, а также порядка подачи рекламаций влечет за собой утрату потребителем права предъявления рекламаций.

Рис. 10



Рекомендуемое применение различных градационных шифров для электродуговой сварки

Таблица 2

Процесс	Международное обозначение	Сварочный ток, А																					
		1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Электроды с покрытием	MMA							9		10		11		12			13			14		
Дуговая сварка в среде активного газа	MAG								9	10		11			12				13			14
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде иннертного газа	TIG						9		10		11			12			13					
Дуговая сварка тяжелых металлов (сталь, легированная сталь, медь и ее сплавы) в среде инертного газа	MIG							9				10			11			12		13	14	
Дуговая сварка легких сплавов в среде инертного газа	MIG								10						11		12		13		14	
Воздушно-дуговая строжка									10						11		12		13		14	
Плазменная резка									9				10	11			12			13		
Плазменно-дуговая электросварка												9		10			11			12		

ПОСТАВЩИКИ

Республика Беларусь:
ООО «СЭЙФТИМ»: 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, 2, кабинет 12, тел.: +375 (17) 336-08-01, www.safeteam.by, zayavka@safeteam.by
ООО «МЕГАспец»: 220013, г. Минск, улица Мележа, 3, каб 410 - 411, тел.: +375 (17) 360 08 84, +375 (29) 157-19-05, www.megaspec.by, mail@megaspec.by

Республика Казахстан:
ТОО «Амирсана 2000»: 100019, г. Караганда, проспект Сакена Сейфуллина, 105 А, тел.: 8 (7212) 305 861, www.amirsana.kz, info@amirsana.kz

Поставщики в Республике Киргизия:
ОсОО «Новый Формат-Бишкек»: 720005 г. Бишкек, ул. Тыныстанова,109, офис 1, тел.: +(996) 557592929, www.nf.kg, nf-mail@bk.ru

Республика Узбекистан:
ООО «Новый Формат-Ташкент»: 100100, г. Ташкент, ул. Нукус, 3, тел.: +(999871) 215-66-30, www.protivogaz.uz, mail@protivogaz.uz

Республика Азербайджан:
ООО «Восток-Протекшн»: AZ1072, г. Баку, проспект Фатали Хан Хойского, 42д, тел.: +(99412) 564-33-53, www.vostok.az, baku@vostok.az

Поставщики в Республике Армения:
ООО «Луа»: 0008, г. Ереван, ул.Ростовян, дом 9/11, тел.: +374 (010) 45-09-90, www.luva.am, info@luva.am

Свидетельство об упаковке	Дата изготовления (месяц, год)

Страна-изготовитель: РОССИЯ

Наименование и адрес изготовителя:

ОАО «СУКСУНСКИЙ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД» (ОАО «СОМЗ») 617560, Россия, Пермский край, рп. Суксун, ул. Колхозная, 1

Служба сбыта тел. 8 (34275) 33 777, факс 8 (34275) 3 37 33

e-mail: sales@rosomz.ru; www.rosomz.ru

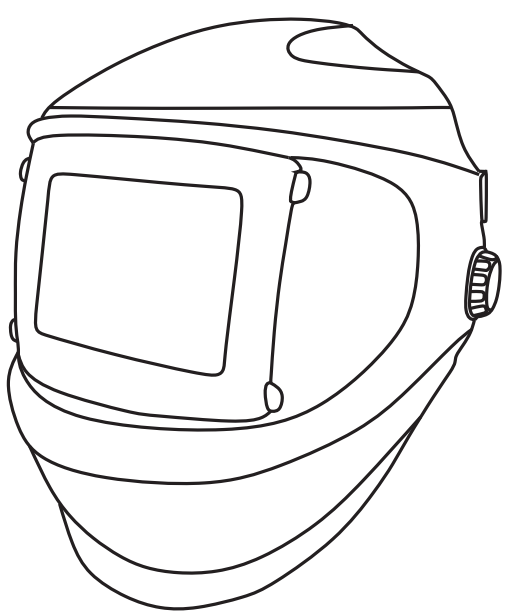
Многоканальный тел.: 8 800 707 41 84 (Звонок по России бесплатный).

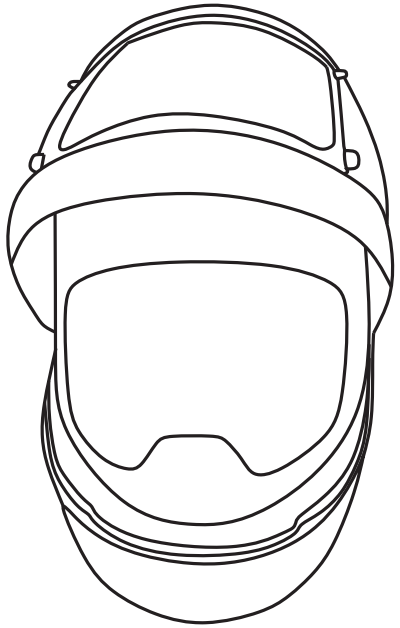
РОСОМЗ®

ТР ТС 019/2011

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Щитки защитные лицевые сварщика с автоматическим сварочным светофильтром (АСФ) серии НН38 Стальной Барс®





НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Щитки защитные лицевые сварщика (далее - щитки) предназначены для комплексной защиты глаз и лица рабочего при сварочных процессах от оптического излучения, в т. ч. УФ-, ИК-излучений, слепящей яркости видимого света, брызг и искр расплавленного металла, горячих частиц, механических воздействий и воздействия электрического тока. Щитки применяются при монтажных и ремонтных работах, на промплощадках, в цехах при изготовлении деталей, узлов, механизмов (сварочные работы, машиностроение, транспорт, металлургия, строительство и ремонт, автомобилестроение, добыча и переработка нефти и газа, судостроение). Щиток защитный лицевой электрогазосварщика должен использоваться в соответствие с руководством по эксплуатации.

Изготовитель гарантирует качество и безопасность продукции при соблюдении требований по ее транспортированию, хранению и правил ее эксплуатации (применения).

ВНИМАНИЕ! Для надежной защиты используйте щитки совместно с другими видами СИЗ торговой марки **РОСОМЗ®**. Более подробные сведения указаны в каталоге **РОСОМЗ®**.

СРОК СЛУЖБЫ - максимально допустимый срок (с учетом хранения), в течение которого товар сохраняет свои потребительские свойства без их существенной утраты. Срок службы начинает отсчитываться с даты изготовления товара и составляет **12 МЕСЯЦЕВ**. В указанный срок включается период использования товара по назначению, который устанавливается в соответствии с типовыми отраслевыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты или иной нормативной документацией пользователя товара.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Щитки защитные лицевые сварщика изготовлены в соответствии с **ТУ 32.99.11-200-36438019-2022**

Корпус:
- виды корпусов (рис. 1): НН38 Стальной Барс® арт. 53825 -2 (рис.1а), НН38 Стальной Барс® арт. 53825 (рис.1б);
- материал: TermoTrek (полипропилен -PP);
- непрозрачный;
- подъемный блок светофильтра и внутренний экран для шлифовки-резки позволяет работать в стесненных условиях (модель НН38 Стальной Барс® арт. 53825).

Оптические детали:
- автоматический сварочный светофильтр (АСФ Абсолют);
- покровное стекло защищает светофильтр от разрушения и брызг расплавленного металла;
- подложка для защиты при возможном разрушении светофильтра;
- панорамное покровное стекло для шлифовки-резки защищает лицо от пыли и летящих частиц;
- крепление для установки диоптрийной линзы (линза приобретается отдельно);
- боковые окошки (градационный шифр 5 для расширения обзора сварщика) (модель НН38 Стальной Барс® арт. 53825).

НАГОЛОВНОЕ КРЕПЛЕНИЕ (рис. 2).

Храповой механизм - плавная регулировка размера (от 52 до 64 см).

Вращение по часовой стрелке - уменьшает размер, а **вращение против часовой стрелке -** увеличивает размер.

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию, внешни вид комплектующих деталей, не ухудшающих потребительские и защитные свойства изделия.

РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ НОШЕНИЯ: для оптимального положения оптического центра отрегулируйте высоту ношения, это позволит использовать щиток с подшлемником, проводить сварку в нижнем и верхнем положениях.

1. При перестановке в правую сторону ремешков теменных лент высота ношения щитка уменьшается.
2. При перестановке в левую сторону ремешков теменных лент высота ношения щитка увеличивается (см. рис 3).

РЕГУЛИРОВКА «БЛИЖЕ - ДАЛЬШЕ»

Для этого нужно переместить ползун по направляющей наголовного крепления и зафиксировать в одно из 7 положений.(см.рис.4).

Обтюратор наголовного крепления при загрязнении можно промыть в проточной воде с мылом и просушить. При необходимости заменить.

СБОРКА С НАГОЛОВНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

Открутить гайки с двух сторон (1), извлечь фиксатор А (3) из ползуна (2) с правой стороны, а с левой стороны извлеките винт(4) из ползуна (2) (см. рис.5а).

Установить фиксатор А (3) в ползун(2) и в фиксатор В (5), чтобы выступ фиксатора А зафиксировался на одном из девяти выступов фиксатора В (5) наголовного крепления (в зависимости от нужного наклона корпуса щитка). Установите в квадратное отверстие наголовное крепление изнутри щитка (с правой стороны) и зафиксируйте гайкой(1). Аналогично зафиксируйте с левой стороны (рис. 5б).

Замена покровного стекла, АСФ Абсолют, подложек, панорамного покровного стекла:

Если покровное стекло повреждено, немедленно замените его!!

1. Потяните стекло сбоку, чтобы освободить его от фиксаторов;
2. Установите новое стекло в фиксатор до щелчка (см.рис.6а).

Замена АСФ Абсолют

1. Снимите покровное стекло, нажмите на пластиковые язычки - фиксаторы (с внутренней стороны) и потяните АСФ на себя (рис.6б);
2. Вставьте АСФ Абсолют, защелкните фиксаторы, установите покровное стекло.

Замена подложек АСФ Абсолют

Предварительно удалите защитную пленку с двух сторон подложки.

1. Извлеките подложку из пазов АСФ Абсолют. Для этого необходимо потянуть за край подложки движением вбок;
2. Установите подложку в АСФ Абсолют. Для этого заведите подложку под специальные держатели и установите до упора (рис.7а).

Замена панорамного покровного стекла (для щитков Стальной Барс®, арт. 53825).

1. Нажмите на пластиковые язычки - фиксаторы (с внутренней стороны щитка) (рис.7б);
2. Замените покровное стекло и защелкните фиксаторы.

Замена аккумуляторов

1. Вытащите корпус АСФ Абсолют из щитка;
2. Извлеките держатель батареи из корпуса АСФ Абсолют (рис.8а);
3. Замените батарею на новую;
4. Вставьте держатель батареи в корпус АСФ Абсолют.

Если значок батареи мигает, пожалуйста, замените батарею, в противном случае работа будет затруднена.

Рис. 1

Рис 1а

Рис 1б

Рис 2

Рис 2а

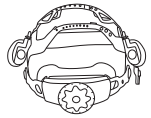


Рис 2б

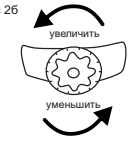
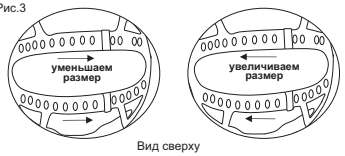


Рис.3



1 Вид сверху 2

Рис.4

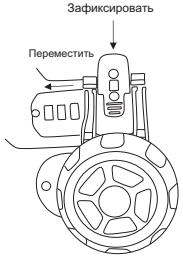


Рис. 5а

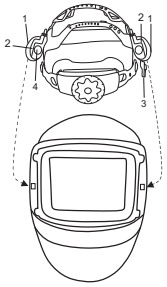


Рис. 5б

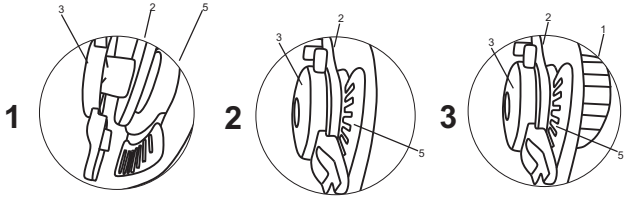


Рис. 6а

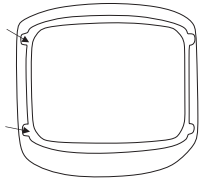


Рис. 6б

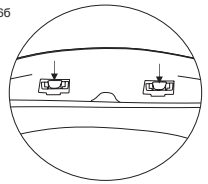
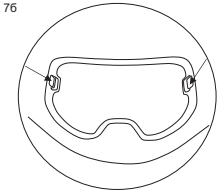


Рис. 7а

Рис. 7б



При необходимости установить шторки в боковые окошки.

Зацепите шторку на боковом окошке с помощью крючков (с внутренней стороны щитка) (рис.8б).

В комплекте с щитками идет крепление для диоптрической линзы (используются вместо очков для зрения). Для установки линзы нужно: установить крепление на АСФ, а затем установить диоптрическую линзу.

ВНИМАНИЕ! Диоптрическая линза не входит в стандартную комплектацию щитка (приобретается отдельно).

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Каждый раз перед началом эксплуатации провести визуальный осмотр щитка, убедиться в отсутствии повреждений комплектующих деталей. При наличии трещин, сколов и других повреждений эксплуатация щитка не допускается.
2. АСФ Абсолют содержать в чистоте.
3. Удалите защитную пленку с двух сторон АСФ Абсолют.
4. Настройте необходимый режим работы АСФ Абсолют
5. После эксплуатации при загрязнении промыть проточной чистой водой и протереть, используя фирменные влажные очищающие салфетки, а также спрей или салфетку из микрофибры торговой марки ***РОСОМЗ®***. Рекомендуется производить обработку наголовного крепления дезинфицирующим раствором.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Изделие соответствует требованиям ТР ТС 019/2011.

Ознакомиться с документами соответствия (сертификаты, декларации) можно на официальном сайте Федеральной службы аккредитации «РОСАККРЕДИТАЦИЯ» www.fsa.gov.ru.

Перед длительным хранением извлеките батарею или выключите устройство.

ХРАНЕНИЕ в упаковке изготовителя в закрытых помещениях при температуре воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности не более 80%, исключающих прямое попадание влаги и солнечных лучей, на безопасном удалении от отопительных приборов. Гарантия на щитки при невыполнении этого условия утрачивается. Запрещается ронять сварочный щиток и класть на него или внутрь какие-либо тяжелые предметы или инструменты, которые могут повредить АСФ.

СРОК ХРАНЕНИЯ в закрытой упаковке изготовителя - ***60 МЕСЯЦЕВ*** с момента изготовления. Дата изготовления указана на упаковке и в настоящем руководстве по эксплуатации. **ВНИМАНИЕ!** Хранить щитки вблизи источников тепла, совместно с кислотами, щелочами, маслами и органическими растворителями запрещается.

Технические характеристики щитков НН38 Стальной Барс® арт. 53825, НН38 Стальной Барс® арт. 53825 -2 таблица 1

Техническая спецификация	НН38 Стальной Барс® арт. 53825 -2	НН38 Стальной Барс® арт. 53825
Видимая область	116*81mm	116*81mm
Режим шлифовки	⊘	⊘
Дисплей	Цифровой экран	Цифровой экран
Оптический класс	1/1/1/1	1/1/1/1
Датчики обнаружения дуги	4	4
Датчик внешнего света	1	1
Постоянная УФ/ИК защита	⊘	⊘
Естественная цветопередача	⊘	⊘
Автоматический режим выбора степени затемнения АСФ	7<13 +1; +2; -1;-2	7<13 +1; +2; -1;-2
Светлое состояние	3	3
Градационный шифр	4-8/9-13	4-8/9-13
Боковые окошки	▬	⊘ (градационный шифр 5)
Фиксация в темном состоянии	⊘	⊘
Чувствительность	10 уровней	10 уровней
Задержка высветления	0.04-2.0с	0.04-2.0с
Смешанный режим	⊘	⊘
Сварка прихватками	⊘	⊘
Функция памяти	10 записей	10 записей
Самопроверка	⊘	⊘
Сменный аккумулятор	2*CR2450	2*CR2450
Индикатор низкого уровня заряда аккумулятора	⊘	⊘
Температура использования (-5°С~+55°С)	⊘	⊘

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В упаковке изготовителя в любом виде транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке упаковка с щитками должна быть защищена от попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.

УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Материалы, из которых изготовлены щитки, не являются токсичными и не оказывают вредное воздействие на окружающую среду. После истечения сроков хранения и/или эксплуатации щитки подлежат разборке на составляющие детали, которые могут быть утилизированы или переработаны в соответствии с действующим законодательством в вашем регионе. АСФ содержат тяжелые металлы, поэтому не должны утилизироваться с бытовым мусором. После истечения сроков эксплуатации или выхода АСФ из строя необходимо сдать его в специализированный пункт приема.

Меры предосторожности:

1. Не кладите щиток с АСФ Абсолют на горячую поверхность;
2. Используйте щиток с АСФ Абсолют при температуре: -5°С +55°С;
3. Не погружайте АСФ Абсолют в воду, защитите от контакта с жидкостью и пылью;
4. Материал, который может контактировать с кожей пользователя, может вызвать аллергическую реакцию. Любой сварочный щиток, надетый поверх стандартных офтальмологических очков, может передавать энергию удара, что в некоторых случаях создает опасность для пользователя;
5. Данное изделие нельзя использовать для потолочной сварки или резки над головой. Если данное изделие используется для потолочной сварки или резки над головой, расплавленный металл может прожечь щиток и сварщик может получить травму;

Защитную прозрачную пластину для шлифовки-резки следует использовать только для защиты от высокоскоростных частиц;

Автоматический сварочный светофильтр всегда следует использовать с покровным стеклом и подложкой, предотвращающие его от повреждения. Внесение изменений в конструкцию щитка и замена деталей на не оригинальные могут привести к аннулированию гарантии и подвергнут сварщика риску получения травм. Если фильтр с автоматическим затемнением не затемняется при зажигании дуги, немедленно прекратите сварку и проверьте устройство АСФ Абсолют и его источник питания. При необходимости замените его. Не используйте растворители или абразивные чистящие средства для очистки АСФ Абсолют или компонентов щитка. Сварочный щиток подходит для любых применений ручной дуговой (MMA), полуавтоматической (MIG/MAG) и аргонно-дуговой сварки (TIG), кроме потолочной сварки из-за опасности, связанной с попаданием капель расплавленного металла в подмасочное пространство. Сварочный щиток не предназначен для лазерной сварки и лазерной резки.

Если фильтр с автоматическим затемнением не затемняется при зажигании дуги, немедленно прекратите сварку и проверьте устройство АСФ Абсолют и его источник питания. При необходимости замените его.

Расшифровка обозначений защитных свойств АСФ Абсолют (рис.9).

1. Градационный шифр АСФ Абсолют в осветленном состоянии;
2. Градационный шифр АСФ Абсолют в затемненном состоянии;
3. Идентификация изготовителя (RZ - POCOM3);
4. Оптический класс;
5. Класс фильтра по рассеянию света;
6. Класс фильтра по неравномерности коэффициента пропускания;
7. Класс фильтра по угловой зависимости;
8. Обозначение стандарта/технического регламента Таможенного союза;

F - символ устойчивости к воздействию высокоскоростных частиц (низкоэнергетический удар с энергией не более 0,84 Дж);

T - символ устойчивости к экстремальным температурам (от -5°С до +55°С);

9 - символ устойчивости к брызгам металлов и проникновению горячих твердых тел;

RZ (Ⓡ) - идентификация изготовителя;

ТР ТС 019/2011 - обозначение технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»;

254 - обозначение ГОСТ 12.4.254-2013 «Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах».

Рис. 8а

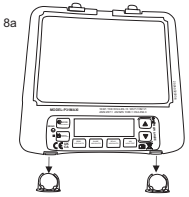


Рис. 8б

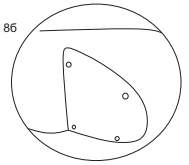


Рис.9 **Автоматический светофильтр**

Покровное стекло, панорамных покровное стекло

RZ B T 9

TP TC 019/2011

Корпус

RZ 254 9 F T

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВАРОЧНЫЙ СВЕТОФИЛЬТР (рис.10)

Регулировка АСФ Абсолют

Функция проверки: нажмите и удерживайте кнопку **MODE(1)** АСФ проведет самопроверку.

Вытащите-установите аккумулятор в АСФ Абсолют, включится функция проведения самопроверки.

Настройка режимов работы: АСФ Абсолют имеет 4 режима: резка (4-8); сварка (9-13); шлифовка; фиксация затемнения.

Переключение между режимами происходит кратким нажатием кнопки **MODE**. Шлифовка **GRIND (2)**.

Память: вы можете настроить и запомнить до 10 режимов с различными настройками в памяти устройства. Для записи режима нажмите и удерживайте кнопку **Memory** в течение 1 с. Для выбора режима используйте кратковременное нажатие на кнопку **Memory (3).**

Чувствительность: для настройки чувствительности используйте кнопку **Sens((4)**. Чувствительность регулируется от 0 до 9, где 0 — минимальная чувствительность для работы с отраженным светом или командной работы нескольких сварщиков рядом друг с другом, 9 — максимальная чувствительность для работы с **TIG** сваркой на сверх малых токах.

Градационный шифр: для настройки градационного шифра используйте кнопку **Shade (5)**. При нажатии на кнопку **Shade (5)** в течение 1 с активируется режим автоматического подбора степени затемнения АСФ. Для выхода в ручной режим необходимо нажать и удерживать кнопку **Shade** в течение 1с. Рекомендуемый градационный шифр указан в таблице 2.

Задержка высветления: для настройки задержки высветления используйте кнопку **Delay (6)**. Задержка высветления регулируется от 0 до 9, где 0 — режим сварки прихватками, 9 — максимальная задержка (2с) для работы с высокими токами и толстыми металлами с использованием полуавтоматической сварки **MIG-MAG.**

Градиент: для настройки градиента используйте кнопку **Gradient (MIX) (7).** Выбор происходит между режимами плавного или резкого высветления АСФ после завершения сварочных операций, когда датчики перестают определять сварочную дугу. Выбор диапазона **(8)**, оптические датчики **(9)**, солнечная батарея **(10)**.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изделие сохраняет свои потребительские и защитные свойства при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Средства защиты не должны приспосабливаться к установке дополнительных элементов или изменению комплектующих деталей без согласия изготовителя. При нарушении данного требования гарантия на изделие аннулируется.

Гарантийный срок - 24 месяца.